

Att. 821 del 07/01/2021

Oggetto: LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEL CENTRO DI RACCOLTA DI MANTIGNANA SITO NEL COMUNE DI CORCIANO-CUP C35I20000050004; CIG 8547992A24 – NOMINA SEGGIO DI GARA.

In riferimento alla procedura di cui in oggetto ed in conformità a quanto previsto dalle Linee Guida ANAC n. 3 in materia di “*Nomina, ruolo e compiti del Responsabile del Procedimento per l’affidamento di appalti e concessioni*”, approvate dall’Autorità con Deliberazione n.1096 del 26/10/2016 e aggiornate al D.Lgs. n. 56/2017 con Deliberazione n.1007/2017, ed in considerazione del fatto che il criterio di aggiudicazione è quello del minor prezzo ai sensi dell’art. 1, comma 3 del D.L. n. 76/2020, si procede alla nomina del Seggio di Gara, così costituito:

- *Dott. Ing. Paolo Spaterna – Presidente e RUP;*
- *Dott. Nicola Pignattelli – membro,*
- *Dott.ssa Lucia Ranuncoli – membro e segretario verbalizzante.*

La prima seduta pubblica avrà luogo il giorno **12 gennaio 2021**, con inizio alle ore 10.00.

Trasimeno Servizi Ambientali TSA S.p.A.

Il Direttore Generale

Dott. Ing. Antonello Malucelli

firmato digitalmente